



PRODOTTO	Drystone Floor 2K
MISSIONE	Legante alifatico bicomponente a base solvente per la realizzazione di pavimentazioni drenanti Drystone Floor
CARATTERISTICHE	Drystone Floor 2K è un prodotto a base di resine poluretaniche alifatiche, bicomponente a base solvente, trasparente utilizzato come legante per la realizzazione di pavimentazioni pedonabili, drenanti e decorative con il sistema Drystone Floor. Grazie alla sua natura chimica Drystone Floor 2K è resistente ai raggi UV, ha ottime caratteristiche di flessibilità e resistenza agli agenti chimici. Di norma lo spessore da realizzare per una pavimentazione pedonabile è di circa 1 cm.
ASPETTO	Comp. A: liquido paglierino bassoviscoso Comp. B: liquido incolore bassoviscoso

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO			
CARATTERISTICA	VALORE	TOLLERANZA	U.M.
Peso Specifico	1,07	± 0,05	Kg/dm ³
Residuo secco in massa	77	± 5	%
Viscosità a 23° C	400	± 50	mPa.s
Rapporto di miscelazione (A : B) in peso	A : B = 70 : 30		

INDICAZIONI DI POSA			
ATTREZZATURE	DILUIZIONE	TIPO DI DILUENTE	PULIZIA ATTREZZI
Staggia di alluminio	Pronto all'uso		DIL A1

MODALITA' DI APPLICAZIONE	<p>Versare completamente il componente B all'interno del componente A e mescolare tramite apposito mescolatore a basso numero di giri fino all'ottenimento di una miscela omogenea. Se necessario è possibile mescolare piccole quantità di prodotto alla volta per evitare l'indurimento di Drystone Floor 2K all'interno del barattolo. Per la preparazione dell'impasto si consiglia il seguente rapporto di miscela in peso tra Drystone Floor 2K / macinato di marmo 2 – 4 mm = 1 : 20.</p> <p>La miscelazione può essere effettuata con una betoniera fino all'ottenimento di un impasto omogeneo. La stesa può essere effettuata con l'aiuto di una staggia di alluminio e guide idonee allo spessore da voler realizzare.</p> <p>L'inerte che verrà utilizzato dovrà essere totalmente asciutto e ben depolverato.</p>
----------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

SOTTOFONDO	<p>Il sottofondo deve essere necessariamente coerente, compatto, esente da oli, polvere, grassi, parti distaccate ed umidità di risalita (verificare sempre la presenza di barriera al vapore). Si consiglia sempre un trattamento meccanico per migliorare la rugosità del sottofondo ed aumentare l'adesione. Prevedere sempre la realizzazione di giunti di dilatazione sia sul sottofondo (se nuovo) sia sulla pavimentazione drenante Drystone Floor; si consiglia sempre di riproporre i giunti del sottofondo esattamente sopra la nuova superficie. In ogni caso il sottofondo in cemento o asfalto deve essere preventivamente trattato con Drystone Primer.</p>
-------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------





CONSUMO	Il consumo di Drystone Floor 2K dipende dallo spessore che si vuole realizzare e dalla granulometria dell'inerte. In generale per realizzare uno spessore di 1 cm con un macinato di marmo 2 – 4 mm (20 Kg) il consumo è di circa 1 Kg. Si consiglia comunque di effettuare delle prove orientative al fine di determinare il consumo effettivo che può variare in base al tipo di inerte che si vuole utilizzare.	
INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE	Temperatura dell'ambiente: MIN 10°C – MAX 35°C Umidità relativa dell'ambiente: MIN 20 % - MAX 80 % Temperatura del supporto: MIN 15°C – MAX 35°C	
INDURIMENTO A 23° C E 50 % U.R.	Pot life: 1 h Al tatto: 4 – 5 h Pedonabilità completa: 5 – 6 giorni I tempi indicati si riferiscono a condizioni standard di laboratorio. I tempi di indurimento sono fortemente influenzati dalle condizioni meteorologiche; alte temperature, soleggiamenti diretti ed elevata umidità accelerano l'indurimento; ombre, basse temperature, bassa umidità rallentano l'indurimento. In periodi invernali concentrare la posa nelle ore centrali e più calde della giornata. Verificare sempre l'avvenuto indurimento dello strato precedente prima di procedere con una nuova applicazione	
INDICAZIONI DI IMBALLAGGIO	COLORI DISPONIBILI Trasparente	CONFEZIONAMENTO A + B = 5 – 10 Kg
INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO	TEMPERATURA DI CONSERVAZIONE MIN 5° C MAX 35° C	STABILITA' NELLE CONFEZIONI ORIGINALI 12 mesi
NORME DI SICUREZZA	Consultare attentamente la scheda dati di sicurezza prima di usare il prodotto.	